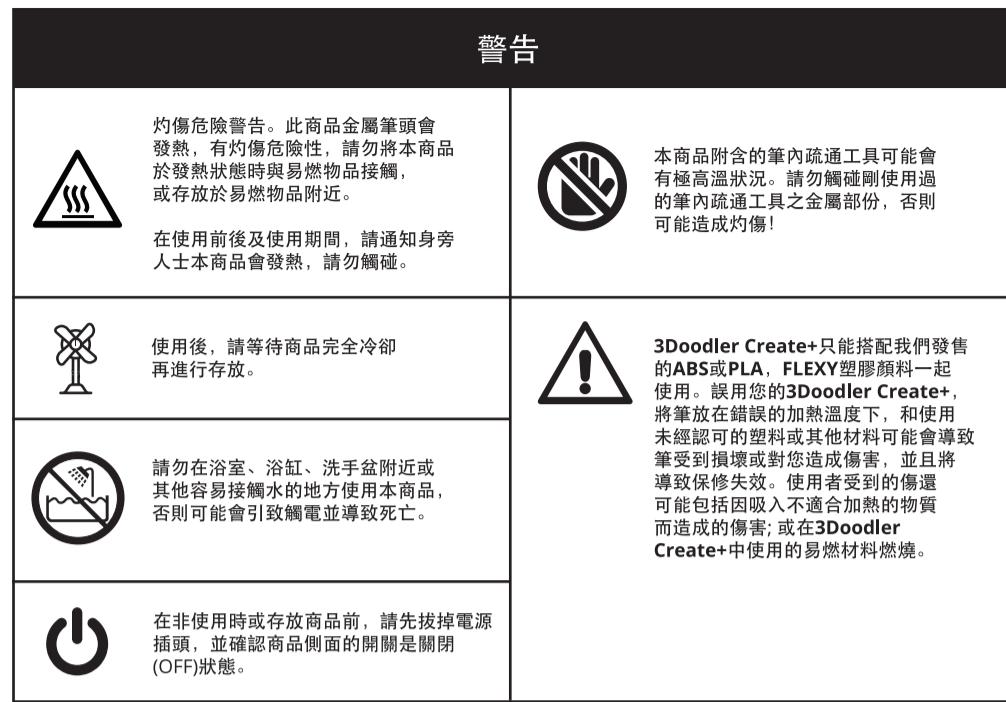


# 第一章：警告



此商品並非玩具或兒童用品，只適合成人使用。請存放於兒童接觸不到的地方。

## 如何丟棄及處理本商品

在您的商品壽命結束時，請勿將本產品和一般家用垃圾一起丟棄。請根據您國家當地法律和製度丟棄本商品以免對自然環境造成傷害。若您需要得知更多有關電子產品的丟棄與回收方式，請洽尋當地相關單位。

# 第二章：開始使用您的3Doodler Create+

我們編列此說明書來幫助您使用3Doodler Create+ 3D列印筆。一旦熟悉本商品後，相信您會非常喜愛的。請您詳細閱讀此說明書再開始使用。

1 顏料於筆端釋出，造成筆端高溫，請勿觸碰

2 快速按鍵

3 慢速按鍵

4 顯示燈  
告知您的3Doodler Create+可以開始使用與否

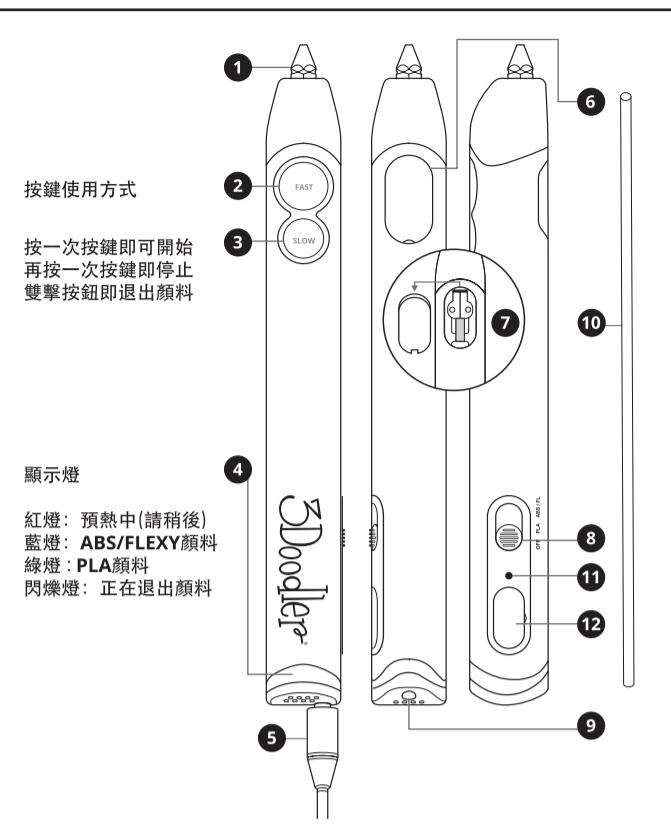
5 電源供應器

維修蓋  
讓您可以打開來，檢查3Doodler Create+的內部構造

7 齒輪傳動結構  
將顏料推進且卡入筆內以供創作

8 開關按鍵  
開關 / 選擇高溫或低溫功能及選擇 ABS / FLEXY 或 PLA 據壓溫度

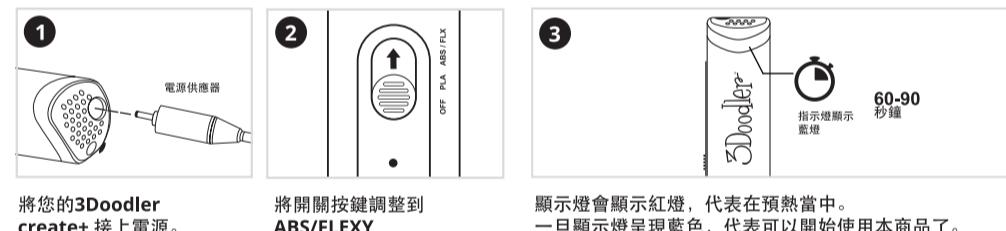
9 顏料輸入口  
讓您自3Doodler Create+後端輸入顏料



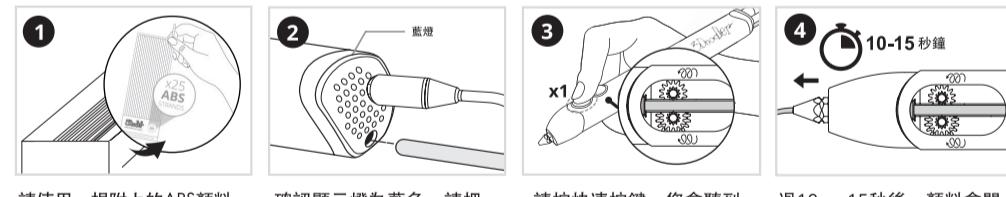
## 如何操作

3Doodler Create+ 3D列印筆將3D顏料溶於筆內，內部的齒輪傳動系統會將顏料從筆頭推出。在此說明書裡稱此動作為釋出。顏料釋出後會即刻冷卻，所以可以在任何表面上及空中創作！

### 3 第一步：開啟您的3Doodler Create+及預熱



### 第二步：輸入及釋出顏料

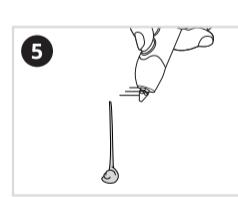
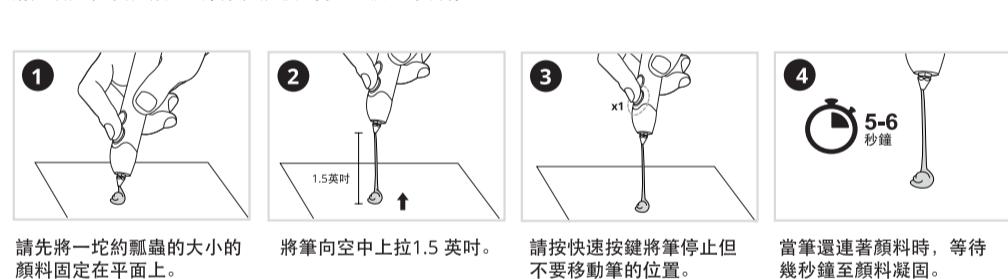


### 第三部：創作您的名字



### 4 第四步：在空中創作

請先讀完以下說明，此部分將教您如何直立於空中創作。



恭喜，您成功在空中創作了。此技巧將對您未來的作品很多幫助。

**第五步：更多創作**  
多作品及靈感，請參照：  
YouTube 視頻: Cube <https://www.youtube.com/3Doodler>

YouTube 視頻: Squiggy <https://www.youtube.com/3Doodler>

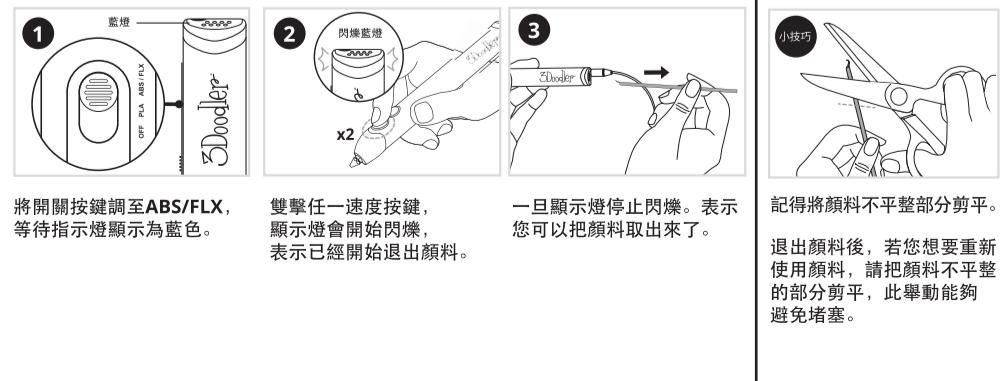
說明書後方有模板：巴黎鐵塔 - P.78-80

說明書後方有模板：眼鏡 - P.81-82

MORE 歡迎您到我們官方網找靈感 <http://the3Doodler.com/community>

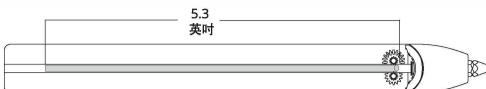
### 第六步：退出及更換顏料

您已經完整知悉如何使用ABS顏料了，現在要告知您如何更換顏料及介紹其他顏料。

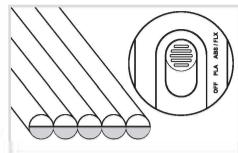


## 備註：

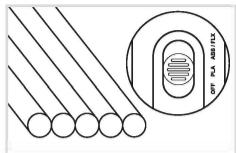
若顏料短於5.3英吋長，便無法退出顏料。建議您直接把此顏料使用完畢。另外，您可以把顏料從筆後端推出 - 請見第三章，第三步B)



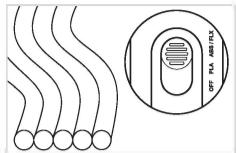
**小技巧** 顏料區別及規格。  
在此介紹不同的顏料及該使用的溫度。



ABS顏料 (Matte啞光)  
溫度: ABS/FLEXY  
顯示燈: 藍色  
特色: 適合創作立體作品  
如何分辨: 每根ABS顏料頂端輕微泛白



PLA顏料 (Glossy光滑 / Clear透明 / Metallic金屬色 / Sparkle亮粉):  
溫度: PLA  
顯示燈: 綠色  
特色: 光滑  
如何分別: 折時觸感偏僵硬，頂端無泛白



FLEXY顏料：  
溫度: ABS/FLEXY  
顯示燈: 藍色  
特色: 延展性高，可彎曲  
如何分別: 顏料延展性高且有彈性

## 第七部：更換 PLA 顏料



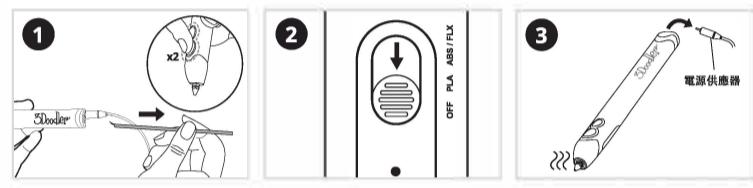
先將筆調整至ABS/FLX，再輸入一根PLA 顏料。  
建議您輸入和先前使用的ABS 顏料不一样的顏色。

剛開始釋出的顏料顏色為混色的，會慢慢成為您的PLA顏色純色。一旦顏色正常後請再按一次按鍵停止。

現在請您將筆調整至PLA。

一旦顯示燈呈現綠色，表示可以正常使用了。

## 第八部：關機



備註: 若本商品於開機狀態，且超過五分鐘未使用，便會自動關機。若要重新使用請按任一控制按鍵或將您的3Doodler Create+重新開機。

休息一下：我們建議您持續創作2小時。

## 3. 我的 3Doodler Create+無法釋出顏料。

### 3A. 顏料無法卡入筆內的齒輪傳動結構：

將顏料輕輕的向順時鐘方向轉進筆內，直到您感覺到顏料自動向筆內推進並卡入齒輪內。

若還是無法使用，請將顏料退出。（請見第二章，第六步）並將溶掉且不平整的顏料端剪掉，再重新輸入顏料。  
若顏料太短無法退出，請見3B。

### 3B. 顏料太短無法退出？



請將筆頭打開並使用筆頭疏通工具。

將筆頭疏通工具置入筆前端，輕輕的將筆內的細小顏料推至筆後，然後將顏料從筆後端退出。

請於開機時（顯示燈為藍色或綠色），使用小扳手將筆頭旋轉下來。

### 3C. 顏料卡在齒輪傳動結構內。



請使用附件內的小螺絲起子將維修蓋子打開。

打開維修蓋後，再使用您的小螺絲起子或筆頭疏通工具把卡住物移除。移除後請用鑷子將卡住物從維修窗取出。

## 4. 顏料從筆頭周圍溢出。



使用一段時間後，筆頭有可能會鬆掉。請於開機狀態，輕輕將把筆頭往順時鐘鎖緊，但請勿將筆頭旋鎖過緊，可能造成筆頭損壞。

## 5. 我的筆不停的釋出顏料。

- A. 請按一次快速或慢速按鍵，就會停止釋出了。
- B. 若步驟 A 沒有解決您的問題，請重新開機並再試一次。

## 6. 如何退出顏料？

當筆正在開機及熱狀態時（顯示燈為藍色或綠色）。雙擊任一速度按鍵，顯示燈會開始閃爍，表示已經開始退出顏料。一旦顯示燈停止閃爍，表示您可以把顏料取出來了。

若顏料太短無法退出，請參考第三章，第三步B。

**小技巧** 退出顏料後請將顏料不平整部分剪平。

## 7. 我已經將顏料完成退出，卻無法取出顏料。

有可能是顏料太短，或是已經超出筆內齒輪傳動結構。請打開維修蓋，檢查筆管內部問題。

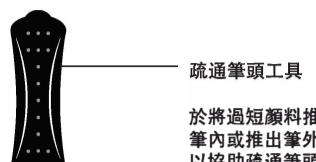
這兩個問題，皆可按照以下處理方式解決：

- 確認列印筆為開機狀態，並輸入一根新的顏料，利用新的顏料推進，將太短的顏料釋出。

## 第三章：疑難排解

### 工具組（附於盒內）

在此介紹三個實用的工具。



疏通筆頭工具

於將過短顏料推入筆內或推出筆外，以協助疏通筆頭。



小扳手  
用於更換和鎖緊筆頭。  
請勿於關機狀態更換筆頭。

請勿將筆頭旋鎖過緊，可能造成筆頭損壞。

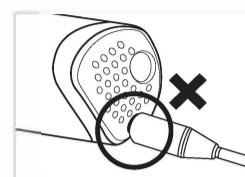
## 1. 我的筆無法開啟！(顯示燈不會亮)

請再檢查一次以下事項：

A. 電源供應器是否接上（插入）一個可用的插座？

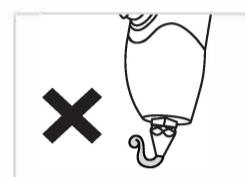
### 備註：

若您有其他電源插座，請試一下是否為 3Doodler Create+ 電源供應器的問題。這可以幫助認知問題是來自您的 3Doodler Create+ 電源供應器還是電源插座。



B. 3Doodler Create+ 電源線 C. 請確認開關按鍵不是在終端是否正確接上列印筆？ OFF 的位置。

## 2. 我的顏料釋出後不會黏在紙上，而是一直於筆頭處捲起。



請先停止釋出顏料並查看以下事項：

請稍微用力的將筆頭壓於紙上，再重新釋出顏料，想像您是在使用畫筆作畫，保持線條連貫。

顏料釋出動作請保持慢速且平穩，顏料就不會於筆頭處彎曲了。

## 正確更換您的筆頭

• 請於開機時（顯示燈為藍色或綠色），使用小扳手將筆頭旋轉下來。

• 若您要鎖緊筆頭，請勿將筆頭旋過緊，可能造成筆頭損壞。



## 記得將顏料不平整部分剪平。

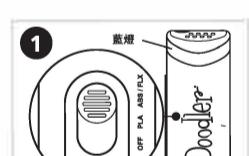
退出顏料後，若您想要重新使用顏料，請把顏料不平整的部分剪平，此舉能夠避免堵塞。



## 請按說明書註明的方式退出及更換顏料。

請勿直接將顏料從筆後方拔出。

將開關按鍵調至 ABS/FLX，等待指示燈顯示為藍色。



雙擊任一速度按鍵，顯示燈會開始閃爍，表示已經開始退出顏料。



一旦顯示燈停止閃爍，表示您可以把顏料取出來了。



商品規格：  
輸出功率: 6W  
輸出電壓: 5V  
輸入功率: 5V

請參考本說明書英文版本。  
(商品規格僅供參考，任何更新或提升恕不另行通知)

售後服務：  
如欲進一步了解商品售後服務及使用建議，請瀏覽我們的網頁：[www.the3Doodler.com](http://www.the3Doodler.com)。  
疑難解決，請瀏覽：[www.the3Doodler.com/troubleshooting](http://www.the3Doodler.com/troubleshooting)



有限商品保固：  
請瀏覽我們的網頁：[www.the3Doodler.com/warranty](http://www.the3Doodler.com/warranty)。  
有關使用 3Doodler 的條款及細則或其他通告，請瀏覽我們的網頁：[www.the3Doodler.com/terms-and-conditions](http://www.the3Doodler.com/terms-and-conditions)

在您的商品壽命結束時，請勿將本產品和一般家用垃圾一起丟棄。請根據您國家當地法律和製度丟棄本商品以免對自然環境造成傷害。若您需要得知更多有關電子產品的丟棄與回收方式，請洽當地相關單位。

## 第四章：溫馨提示

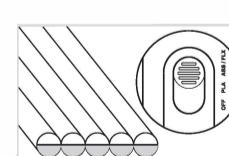
### 請注意您要使用的顏料和其溫度

建議不同顏料請使用我們設定的正確溫度來釋出

若您對不同顏料搭配的溫度有疑問，請參閱以下表格。

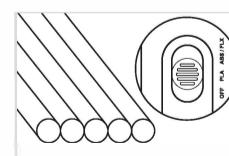
#### ABS顏料 (Matte啞光):

溫度: ABS/FLEXY  
顯示燈: 藍色  
特色: 適合創作立體作品  
如何分辨: 每根ABS顏料頂端輕微泛白



#### PLA顏料 (Glossy光滑 / Clear透明 / Metallic金屬色 / Sparkle亮粉):

溫度: PLA  
顯示燈: 綠色  
特色: 光滑  
如何分別: 折時觸感偏僵硬，頂端無泛白



#### FLEXY顏料：

溫度: ABS/FLEXY  
顯示燈: 藍色  
特色: 延展性高，可彎曲  
如何分別: 顏料延展性高且有彈性

